

LAMBERT Lx 24 Fi KOMBI

- ✓ ★ ★ ★ ENERJİ VERİMLİLİĞİ
(92/42 CEE)
- ✓ VERİM %93.6
- ✓ ÇİFT EŞANJÖR SİSTEMİ
- ✓ HERMETİK BACA SİSTEMİ
- ✓ 21.300 Kcal/h KAPASİTELİ
- ✓ 13.7 Lt/Dak. SICAK SU
KAPASİTESİ
- ✓ DİJİTAL LCD GÖSTERGE PANOSU
- ✓ ARIZA TEŞHİS SİSTEMİ
- ✓ ELEKTRİK MOTORLU
3 YOLLU VANA



LAMBERT Lx 24 Fi KOMBİ

LAMBERT Lx 24 Fi Kombi Teknik Özellikleri

- ★★★ Enerji verimliliği (92/42 CEE)
- Çift eşanjör yapısı ile konforlu ısınma ve sıcak su temini
- Dijital LCD gösterge panosu
- Kompakt ölçüler
- Arıza teşhis sistemi
- Elektrik motorlu 3 yollu vana
- Düşük enerjili sirkülasyon pompası ile elektrik enerjisi tasarrufu
- Honeywell gaz valfi ile yüksek modülasyon
- İki ayrı ısıtma sıcaklığı ayar aralığı ile yerden ısıtmaya uygun; 30 °C - 85 °C ve 30 °C - 45 °C
- İki NTC sensör ile sıcaklık kontrolü
- Paslanmaz çelik plakalı kullanım suyu eşanjörü
- Isıtma ve kullanım suyu devresinde donmaya karşı tam koruma
- Anti Blokaj Sistemi: Sirkülasyon pompası 24 saatte bir kez otomatik olarak devreye girer ve blokajı önler
- Kullanım suyu devresinde türbinli debimetre ile sıcak suda kesintisiz konfor
- Dış hava sensörü ile dış hava sıcaklığına göre otomasyon (opsiyonel)



3 Yıldızlı Enerji Verimliliği:

LAMBERT Lx 24 Fi hermetik modelleri Avrupa CEE/92/42 standartına göre 3 yıldızlı enerji verimliliği ile sınıfının en yüksek verim değerine sahiptir.



Paslanmaz Çelik Brülör Grubu:

Doğalgaz veya LPG yakmaya uygun brülör grubu üst kısmı paslanmaz çelik yapısıyla uzun ömürlüdür.



Multi Fonksiyonlu Elektronik Kontrol Kartı:

Mikro işlemcili ana kart ile kombi sorunsuz ve güvenli bir şekilde çalışmaktadır.



Eşanjör:

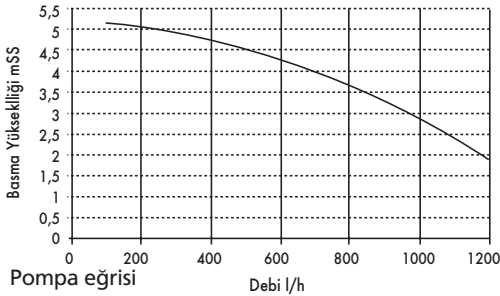
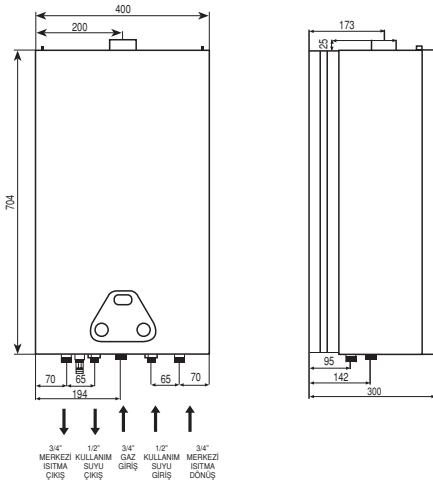
Alevle temas eden ana eşanjörün ısı dayanımı yüksek olduğu için daha ince bir yapıda üretilmektedir. Bu özellik sayesinde yanma odasında yakılan gazın sıcaklığının ana eşanjör içerisinden geçen suya daha hızlı transfer edilmesi sağlanmaktadır.



LCD Ekran Gösterge Panosu

LAMBERT Lx 24 Fi kombide kullanılan Dijital LCD gösterge panosu sayesinde kombinin çalışma fonksiyonları ve arızalar rahatlıkla takip edilebilmektedir.

LAMBERT Lx 24 Fi



Üretici firma broşürde yer alan bilgileri değiştirme hakkını saklı tutar. Bu sebeple, bu broşür teknik özelliklere ilişkin bir taahhüt teşkil etmez.

TEKNİK ÖZELLİKLER		LAMBERT Lx 24 Fi	
		HERMETİK	
Gaz Kategorisi		II2H35/P	
Maksimum ısı yükü	kW	26.5	
Minimum ısı yükü	kW	11.0	
Maksimum ısı gücü	kW	24.8	
	kcal/h	21.300	
Minimum ısı gücü	kW	9.6	
Maksimum verim (Nominal)	%	93.6	
92/42/ EEC Direktifine göre verim sınıfı		★★★	
Merkezi ısıtma sistemi max. basıncı	bar	3	
Isıtma devresi sıcaklık ayar aralığı	°C	30 - 85	
Kullanım sıcak suyu devresi sıcaklık ayar aralığı	°C	30 - 60	
Genleşme tankı kapasitesi	l	6	
Genleşme tankı basıncı	bar	0.5	
Sıcak kullanım suyu devresi max. basıncı	bar	8	
Sıcak kullanım suyu devresi min. dinamik basıncı	bar	0.15	
Min. kullanım sıcak suyu üretimi	l/dak.	2.5	
Kullanım sıcak suyu üretimi $\Delta t = 25^\circ\text{C}$	l/dak.	13.7	
Baca tipi		C12 - C32 - C52 - B22	
Özel kullanım suyu üretimi (EN 625'e göre)	l/dak.	10.7	
Eş eksensli baca çapı (hermetik model)	mm	60/100	
Max. atık gaz akışı	kg/sn	0.014	
Min. atık gaz akışı	kg/sn	0.014	
Atık gaz max. sıcaklığı	°C	140	
NOx sınıfı	-	3	
Gaz tipi	-	Doğalgaz, LPG	
Voltaj	V	230	
Frekans	Hz	50	
Net ağırlık	kg	38	
Enerji Tüketimi	W	102	
Boyutlar	Yükseklik	mm	725
	Genişlik	mm	400
	Derinlik	mm	300
Koruma sınıfı (EN 60529'a Göre)	-	IPX 4D	

BAYMAK MAKİNA SANAYİ VE TİC. A.Ş.

ORHANLI BELDESİ, ORTA MAHALLE AKDENİZ SOKAK. NO: 8
34959 TUZLA / İSTANBUL
Tel.: (0216) 581 65 00
Fax: (0216) 304 19 65

"BAYMAK TEKNİK SERVİS GÜVENCESİNDEDİR."



"tedavide uzman"

*Dr. Teknik Servis İstanbul, Ankara, Gebze ve İzmir'de faaliyettedir.

www.baymak.com.tr
e-mail : merkez1@baymak.com.tr

YETKİLİ SATICI